

Spotlakering

(Plet-reparation samt delvis lakering ved køreridser på kofangeren)

Denne vejledning er udarbejdet af Autobranchens lakråd, der består af repræsentanter fra F&P, D.A.F, FAI, CAD og SKAD.

I vejledningen beskrives de muligheder for Spotlakering, der findes i dag. Med Spotlakering menes en reparationsmetode, hvor reparationen er begrænset til skadestedet. Der foretages ikke lakering med klarlak af hele reparationsdelen.

Uanset størrelsen på det sted der skal lakeres, drejer det sig ved al Spotlakering inkl. nødvendigt forarbejde om en lakering, hvor arbejdsmiljøet overholdes.

Spotlakering er en lakeringsmetode¹, hvor der er risiko for, at der opstår randzoner efter polering. Denne metode kan være en omkostnings-/prisgunstig reparationsmetode med kvalitetsmæssige begrænsninger.

Spotlakering anbefales ved:

- Skader af en størrelse på indtil 3,5 cm. På kofangeren også ved ridser på kofangersiden og -hjørnet. Begge skadetyper kun hvis der skal spartles minimalt.
- Maks. ét skadested pr. del.
- 2-lagslakering.
- Reparationer på køretøjet (ikke på afmonterede enkeltdele). Evt. nødvendigt frilægningsarbejde beregnes ud over prisen på Spotlakeringen.
- Normal blank lakering.

Spotlakering anbefales ikke ved:

- 2-farvelakering (fx anbefales kun én farvetone på Mercedes kofanger).
- Køretøjer, der er behandlet med pulver-lakering (der kan opstå randzoner allerede ved første polering).
- Matterede flader.

¹ Lakering med basis- og klarlak er en metode, hvor lakken udsprøjtes inden for den enkelte del. Overgangsstedet mellem den gamle og den nye klarlak poleres for at opnå udligning mellem de to lakker.

Spotlakering

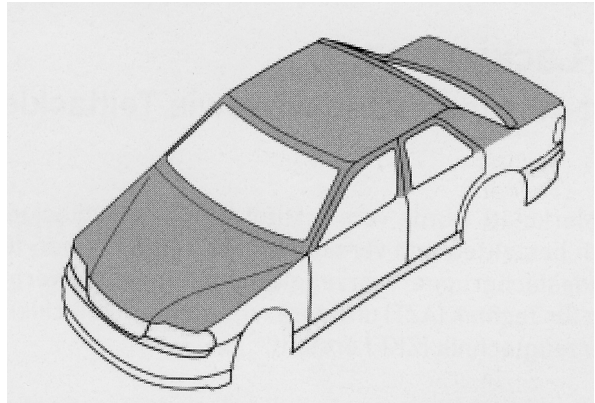
(Plet-reparation samt delvis lakering ved køreridser på kofangeren)

Der skelnes mellem forskellige områder af karrosseriet:

Zone A:

Vandrette flader, fx motorhjelmskærm, bagklap og tag indtil rudeunderkant.

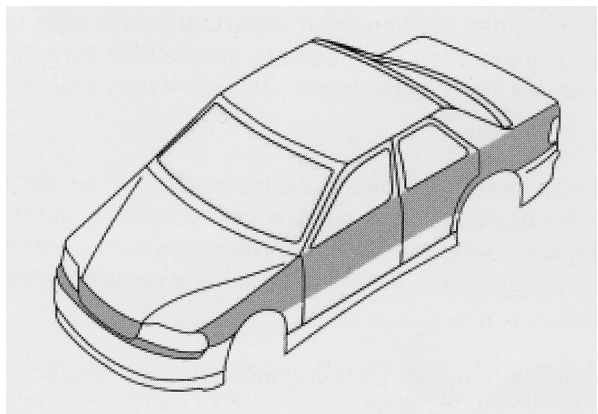
I denne zone kan Spotlakering ikke anbefales.



Zone B:

Lodrette flader, fx fra rudeunderkant til dørmidte eller midtersikning/-beskyttelsesliste, skærm og side indtil skærmkant, lodret flade på bagklap indtil kofanger, forreste underkant på motorhjelmskærm indtil kofanger.

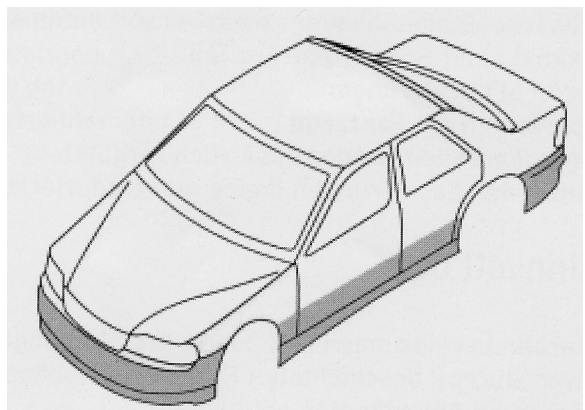
I denne zone kan Spotlakering kun anbefales, hvis skaden er i nærheden af en kant, og farvetonen egner sig til Spotlakering¹.



Zone C:

Øvrige udvendige flader, alle indvendige flader og tildækkede flader (nummerplader, kofangerlister).

På disse flader kan Spotlakering anbefales i fuldt omfang uden begrænsninger. Ved ridser på kofangersiden og -hjørnet kan større flader også lakeres med grund- og klarlak med en normal sprøjtepistol. Kanter og sikninger bør benyttes som afgrænsninger.



¹ Delvis afhængigt af lakproducent, fx farveafvigelser, sløringer i overgangsområdet (forårsaget af en lille pistol), lysere eller mere grå pga. tør sprøjtning med lavere lufttryk, perleeffekt, lakering med farveflop og/eller lysflop osv.

Spotlakering

(Plet-reparation samt delvis lakering ved køreridser på kofangeren)

Krav til korrekt udførelse:

- Der må ikke være stenslag eller lignende.
- Der skal opnås farveoverensstemmelse med den omgivende flade.
- Der må ikke være spor af reparationen tilbage i overfladen på reparationsstedet.
- I zone C accepteres uens struktur, synlige slibesteder og små lakfejl.
- Vurderingen af resultatet foretages altid med det blotte øje, og ikke i direkte sollys.

Materialer:

- Der anvendes en 2K-dæklak.
- Der anvendes en almindelig basislak.
- Der må ikke opstå synlige overgange på det anvendte materiale efter flere ganges polering.

Beslutningsfrihed:

- Lakereren beslutter, om lakeringen skal udføres som normal reparationslakering eller som Spotlakering. Metoden aftales med ordregiveren eller taksatoren.
- Hvis resultatet af Spotlakering ikke bliver tilfredsstillende, og det viser sig nødvendigt at udføre normal reparationslakering, faktureres Spotlakering ikke. I disse tilfælde afregnes normal reparationslakering.

Kalkulationsværdier:

Kalkulationsværdierne i AT-lak / FAI euro Lak benyttes og kan derfor anvendes i forbindelse med øvrig lakberegning!	Eksempel på beregning af Spotlakering:	
	en skade	to skader
	Arbejdstid i AE	Arbejdstid i AE
Forberedelse for lakering	11	11
Spotlakering (9 AE pr. skadested)	9	18
I alt	20	29

Alle kalkulationsværdier tages fra 2-lags-systemet i AT-lak / FAI euro LAK.

NB! Ved brug af Y8 på andre dele end dele til spotlakering reduceres arbejdstid til 5 AE.

Spotlakering

(Plet-reparation samt delvis lakering ved køreridser på kofangeren)

Arbejdstiderne indeholder følgende forudsætninger:

Forberedelse af arbejdet:

- Rangering af køretøjet
- Farve og recept finding
- Blanding af farve
- Farveprøve
- Forberedelse og bearbejdning af skadested
- Lakering i sprøjtekabine

Udførelse af arbejdet:

- Rengøring
- Afdækning i indtil 1,5 m's bredde omkring den beskadigede del
- Polering (kun ved behov)
- Slibning
- Spartling og slibning (kun ved behov)
- Grunding eller sprøjtespartling og slibning
- Sprøjtning med grund-, klarlak og farveudtoning
- Finish